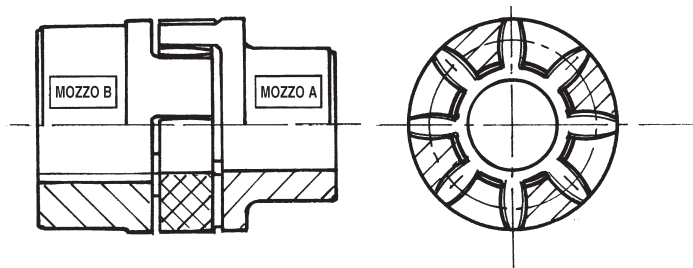


GIUNTI ELASTICI TORSIONALI ESECUZIONE PRECISA "GIFLEX®" GE-T CON ELEMENTO ELASTICO

Giunti Elastici Torsionali Esecuzione Precisa



INTRODUZIONE

Nella pratica industriale i giunti elastici a torsione, quali organi di collegamento tra alberi rotanti, sono destinati ad assicurare una trasmissione di coppia esente da urti, ed a compensare in esercizio leggeri difetti di allineamento tra gli alberi stessi.

I giunti elastici della serie GE-T assicurano queste prestazioni ed offrono altresì un eccellente livello qualitativo grazie alla accuratezza delle lavorazioni ed alla scelta dei materiali utilizzati.

L'affidabilità generale offerta dai giunti GE-T, è garanzia di una soddisfacente durata in esercizio degli interessi.

GENERALITA'

I giunti della serie GE-T, sono giunti meccanici torsionalmente elastici in grado di trasmettere un momento torcente proporzionale al cedimento elastico dell'elemento di interposizione.

I giunti devono essere altresì in grado di esplicare un efficace smorzamento delle eventuali vibrazioni torsionali dovute al carico o autoindotte, di attenuare urti e picchi di coppia in fase di avviamento e di compensare leggeri disallineamenti angolari e paralleli tra gli alberi, assicurando comunque una accettabile durata in esercizio. Queste caratteristiche e più in genere le prestazioni richieste al giunto, vengono a dipendere quasi esclusivamente dalla qualità dell'elemento di interposizione per cui è di fondamentale importanza la scelta del materiale di cui è costruito quest'ultimo.

La curva che esprime la caratteristica elastica dell'elemento di interposizione deve avere andamento progressivo (cedevole ai bassi valori di coppia e rigido ai valori più elevati) per assicurarne un funzionamento privo di strappi in avviamento ed in cedimento torsionale contenuto a regime.

Affinchè il giunto possa esplicare un efficace smorzamento delle eventuali oscillazioni torsionali, è determinante che l'elemento di

interposizione presenti una certa interesi elastica, di entità commisurata all'azione smorzante richiesta.

Inoltre la durata in esercizio del giunto, viene a dipendere dalla resa elastica del materiale costituente l'elemento di interposizione. Molto spesso le caratteristiche fisiche di cui sopra sono in contrapposizione tra di loro rispetto ad altri parametri meccanici e tecnologici fondamentali, per cui l'adeguamento delle prestazioni offerte dall'elemento di interposizione alla molteplicità delle condizioni di esercizio non può venir garantito da un unico materiale e si impone pertanto una differenziazione dei materiali adottati per la corona elastica.

Nella esecuzione base viene utilizzato per la corona dentata un elastomero termoplastico scelto per soddisfare esigenze di medio livello.

Si tratta di un elastomero di rigidità media, caratterizzato da uno smorzamento interno ottimale, resistente all'invecchiamento, alla fatica, all'abrasione nonché all'idrolisi ed ai principali agenti chimici con particolare riferimento agli olii ed all'ozono.

Per i giunti in esecuzione base sono ammesse temperature d'esercizio comprese tra -40°C e $+125^{\circ}\text{C}$ con brevi punte fino a 150°C . Per l'impiego in condizioni di esercizio estreme o comunque per esigenze superiori alla media, sono state studiate e sono disponibili a richiesta, mescole alternative in grado di soddisfare ogni necessità pratica.

CONDIZIONI DI IMPIEGO E DI MONTAGGIO

Il funzionamento dei giunti elastici a torsione quali i giunti GE-T e similari, è caratterizzato da una proporzionalità tra la coppia torcente ed angolo di torsione e da una capacità di compensare disassamenti angolari e radiali di modesta entità.

Valori altrettanto qualificanti ma di più difficile interpretazione sono il fattore di smorzamento e la frequenza naturale o di risonanza.

Per la qualificazione dei suoi giunti, la Ditta **CHIARAVALLI Trasmissioni spa** dichiara valori di coppia torcente ammissibile correlati a ben definiti valori dell'angolo di torsione che in corrispondenza alla coppia massima assume il valore limite di 5° . Ciò fornisce un valido orientamento circa la progressività della curva elastica. Per i disassamenti angolare e radiale vengono riportati i valori massimi ammissibili, con l'avvertenza che si tratta di valori estremi, non cumulabili (solo compensazione angolare o solo compensazione radiale) e validi per condizioni di funzionamento "standard" caratterizzate da: coppia di esercizio non superiore alla coppia nominale, velocità di rotazione inferiore a 1450 giri/min la massima velocità di rotazione a cui corrisponde una velocità periferica massima di 30 m/sec.

Questa velocità può venir raggiunta con sufficiente margine di sicurezza rispetto al

pericolo di rottura per sollecitazione a forza centrifuga grazie alle caratteristiche del materiale impiegato. Nonostante i semigiunti siano completamente lavorati su ogni superficie esterna, si raccomanda la bilanciatura dinamica in classe G 2,5 secondo ISO 1940 qualora la velocità di funzionamento effettiva superi i 2800 giri/min.

CRITERI DI SCELTA E DIMENSIONAMENTO DEL GIUNTO

Il dimensionamento dei giunti viene fatto in base alle leggi fisiche della meccanica e della resistenza dei materiali e risulta per altro conforme a quanto prescritto dalla norma DIN 740 Foglio 2.

Per la scelta del giunto vale il criterio per cui anche nelle peggiori condizioni di esercizio non deve mai venir superata la sollecitazione massima ammissibile.

Ne consegue che la coppia nominale dichiarata per il giunto deve venir confrontata con una copia di riferimento che tenga conto dei sovraccarichi dovuti al modo di agire del carico ed alle condizioni di esercizio. La coppia di riferimento viene ottenuta moltiplicando la coppia di esercizio per una serie di fattori moltiplicativi dipendenti della natura del carico o dalle condizioni di temperatura ambiente.

Simboli:	TKN	= coppia nominale del giunto	
	TK max	= coppia max del giunto	
	TKw	= coppia con inversioni del giunto	
	TLN	= coppia d'esercizio lato condotto	
	TLs	= coppia di spunto lato condotto	
	TAs	= coppia di spunto lato motore	
	Ts	= coppia di spunto dell'impianto	
	PLn	= potenza d'esercizio lato condotto	
	nLn	= velocità di rotazione lato condotto (giri 1)	
	St	= fattore di temperatura	
	SA	= fattore d'urto lato motore	
	SL	= fattore d'urto lato condotto	
	Sz	= fattore d'avviamento	
	MA	= fattore di massa lato comando	$\frac{JL}{JA+JL}$
	ML	= fattore di massa lato condotto	$\frac{JA}{JA+JL}$

CARICO DOVUTO ALLA COPPIA NOMINALE

La coppia nominale ammissibile del giunto TKN, deve risultare per qualsiasi temperatura di esercizio eguale o maggiore della coppia di esercizio del lato condotto TLN

$$TKN = 9549 \frac{(PLn)}{nLn} \quad [Nm]$$

Per tener conto dei sovraccarichi dovuti alla temperatura di esercizio del giunto, dovrà risultare soddisfatta la seguente eguaglianza dove St rappresenta il fattore di temperatura.

$$TKN = > TLN * St$$

CARICO DELL'AVVIAMENTO

Durante il transitorio di avviamento, il motore di comando eroga una coppia motrice multipla della coppia nominale e dipendente dalla distribuzione delle masse. Altrettanto si verifica in fase di frenatura per cui queste due fasi sono caratterizzate da urti di coppia la cui intensità viene a dipendere dalla distribuzione delle masse relative al lato comando MA ed il lato condotto ML oltrechè dalla frequenza degli avviamenti da cui viene a dipendere il fattore di avviamento Sz.

- lato comando $TS = TAS * MA * SA$

- lato condotto $TS = TLS * MM * SL$

In prima approssimazione e nel caso non sia nota la distribuzione delle masse, assumere MA e ML eguali ad 1. Per azionamenti tramite motore elettrico il fattore SA può venir assunto pari al rapporto tra coppia di spunto e coppia nominale.

CARICO DOVUTO AD URTI DI COPPIA

La coppia nominale ammissibile del giunto TKN max deve risultare per qualsiasi temperatura di esercizio eguale o maggiore della coppia di spunto maggiorata del fattore di temperatura St e del fattore di avviamento Sz.

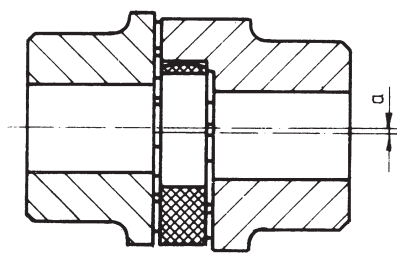
$$TKN \max > TS * St * Sz$$

Per condizioni di esercizio che prevedano variazioni periodiche o inversioni di coppia nonché sollecitazioni torsionali alternate consultare l'Ufficio Tecnico della ditta. **CHIARAVALLI Trasmissioni spa.**

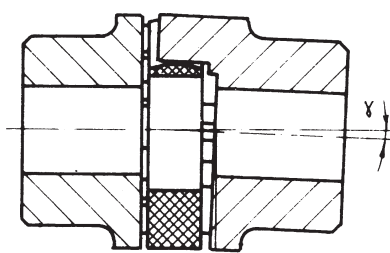
DENOMINAZIONE		VALORI ORIENTATIVI PER I FATTORI DI ADEGUAMENTO:				
SIMBOLO		DEFINIZIONE				
Fattore di Temperatura	St.	St. °C	1 -30 +30	1.2 +40	1.4 +80	1.8 +120
Fattore di avviamento	Sz.	Numero degli avviamenti per ora				
		avviamenti/h. Sz.	100 1	200 1.2	400 1.4	800 1.6
Fattore d'urto	SA/SL	SA/SL				
		Urti di avviam. leggeri				
		Urti di avviam. medi				
		Urti di avviam. pesanti				
		1.5				
		1.8				
		2.2				

REGIME DI CARICO		FATTORI DI SERVIZI			
		CONDIZIONI DI IMPIEGO		TIPO DI AZIONAMENTO	
				Motore elettr.	Motore Dies.
UNIFORME	Funzionamento regolare senza urti o sovraccarichi.			1.25	1.5
LEGGERO	Funzionamento regolare con urti e sovraccarichi leggeri e poco frequenti			1.50	2.0
MEDIO	Funzionamento irregolare con sovraccarichi medi di breve durata e urti frequenti ma moderati			2.0	2.5
PESANTE	Funzionamento decisamente irregolare con urti sovraccarichi molto frequenti e di forte intensità			2.5	3.0

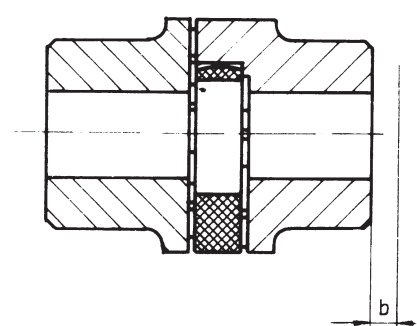
DISASSAMENTI



Alberi spostati radialmente



Alberi spostati angularmente



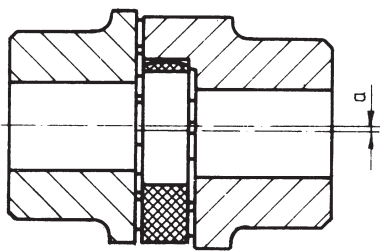
Alberi spostati assialmente

(Stella dentata nera in gomma termoplastica 94 Shore A)

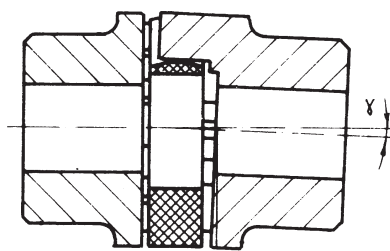
DATI TECNICI

TIPO	N. giri max n. (min ⁻¹)	Angolo di torsione		Stella Dentata Durezza	Momento torcente (Nm)			Rigidità Torsionale (kNm/rad)				Spostam. assiale b m m	Disassamento massimo	
		TKN	TKmax		TKN Norm.	MAX TKmax	con Invers. TKW	1.0 TKN	0.75 TKN	0.5 TKN	0.25 TKN		Radiale α mm	Angol. γ°
19/24	14000			94	10	20	2.6	0.68	0.57	0.44	0.28	1.2	0.2	1.2°
24/32	10600			94	35	70	9	2.19	1.82	1.40	0.90	1.4	0.2	0.9°
28/38	8500			94	95	190	25	5.20	4.31	3.32	2.12	1.5	0.25	0.9°
38/45	7100			94	190	380	49	10.00	8.30	6.39	4.08	1.8	0.28	1.0°
42/55	6000	3.0°	5°	94	265	530	69	17.00	14.11	10.86	6.94	2.0	0.32	1.0°
48/60	5600			94	310	620	81	20.00	16.59	12.77	8.16	2.1	0.36	1.1°
55/70	4750			94	410	820	105	21.99	18.25	14.05	8.98	2.2	0.38	1.1°
65/75	4250			94	625	1250	163	28.20	23.39	18.01	11.51	2.6	0.42	1.2°
75/90	3550			94	975	1950	254	67.99	56.41	43.44	27.75	3.0	0.48	1.2°
90/100	2800			94	2400	4800	624	110.0	91.26	70.27	44.89	3.4	0.50	1.2°

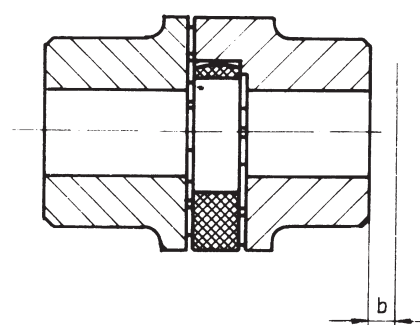
DISASSAMENTI



Alberi spostati radialmente



Alberi spostati angularmente



Alberi spostati assialmente

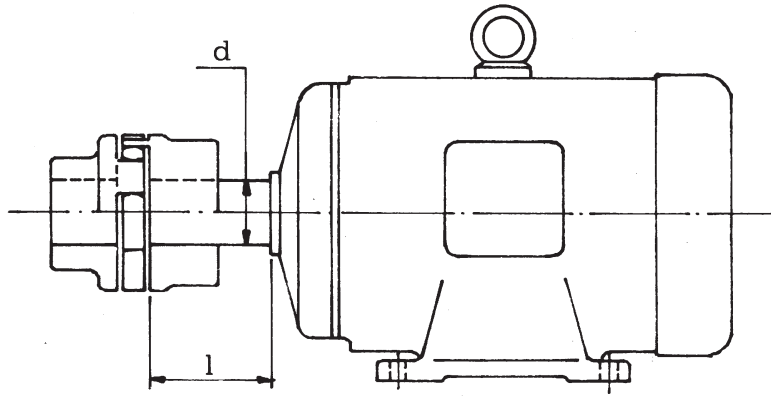
(Stella dentata rossa in gomma termoplastica 96 Shore A)

(Stella dentata gialla in poliuretano 96 Shore A)

DATI TECNICI

TIPO	N. giri max n. (min ⁻¹)	Angolo di torsione		Stella Dentata Durezza	Momento torcente (Nm)			Rigidità Torsionale (kNm/rad)				Spostam. assiale b mm	Disassamento massimo	
		TKN	TKmax		TKN Norm.	MAX TKmax	con Invers. TKW	1.0 TKN	0.75 TKN	0.5 TKN	0.25 TKN		Radiale α mm	Angol. γ°
19/24	14000			96	17	34	4.4	1.09	0.90	0.68	0.42	1.2	0.2	1.2°
24/32	10600			96	60	120	16	3.70	3.04	2.31	1.44	1.4	0.2	0.9°
28/38	8500			96	160	320	42	9.5	7.80	5.92	3.68	1.5	0.25	0.9°
38/45	7100			96	325	650	85	29.0	23.8	18.06	11.24	1.8	0.28	1.0°
42/55	6000	3.0°	5°	96	450	900	117	40.5	33.24	25.21	15.70	2.0	0.32	1.0°
48/60	5600			96	525	1050	137	48.56	39.86	30.23	18.82	2.1	0.36	1.1°
55/70	4750			96	625	1250	163	52.78	43.32	32.86	20.46	2.2	0.38	1.1°
65/75	4250			95	640	1280	166	57.5	47.19	35.80	22.29	2.6	0.42	1.2°
75/90	3550			95	1465	2930	381	150.0	123.12	93.39	58.14	3.0	0.48	1.2°
90/100	2800			95	3600	7200	936	250.0	205.19	155.65	96.90	3.4	0.50	1.2°

GIUNTI ELASTICI TORSIONALI "GIFLEX®" GE-T



GIUNTI GE-T per motori normalizzati CEI

MOTORE ELETR. TIPO	Potenza motore a 50 Hz. n = 3000 min.		GIUNTO		Potenza motore a 50 Hz. n = 1500 min.		GIUNTO		Potenza motore a 50 Hz. n = 1000 min.		GIUNTO		Potenza motore a 50 Hz. n = 750 min.		GIUNTO		Estremità d'albero dxl (mm)
	P (kW)	T (Nm)	GE-T TIPO	Fs	P (kW)	T (Nm)	GE-T TIPO	Fs	P (kW)	T (Nm)	GE-T TIPO	Fs	P (kW)	T (Nm)	GE-T TIPO	Fs	
80	0.75	2.4		8.0	0.55	3.6		5.4	0.37	3.6		5.1	0.18	2.3		8.0	3000<1500
	1.1	3.6	19/24	5.4	0.75	4.9	19/24	3.9	0.55	5.4	19/24	3.4	0.25	3.2	19/24	5.7	19x40
90 S	1.5	4.9		4.0	1.1	7.6		2.7	0.75	7.3		2.5	0.37	4.8		3.8	24x50
90 L	2.2	7.2		2.7	1.5	9.8		2.0	1.1	10.8		5.8	0.55	7.2		2.5	
					2.2	14.4		4.7					0.75	9.8		6.4	
100 L	3	9.8		7.1					1.5	14.7		4.7					
			24/32		3	19.6	24/32	3.5			24/32		1.1	14.4	24/32	4.4	28x60
112 M	4	13.1		5.4	4	26.2		2.6	2.2	21.6		3.2	1.5	19.7		3.3	
	5.5	18.0		10.6													
132 S					5.5	36		5.3	3	29.5		6.3	2.2	28.8		6.6	
	7.5	24.6	28/38	7.6			28/38		4	39	28/38	4.8			28/38		38x80
132 M					7.5	49		3.9					3	39		4.8	
									5.5	54		3.5					
160 M	11	36		10.6									4	52		7.0	
	15	49	38/45	7.8	11	72	38/45	5.3	7.5	73	38/45	5.1	5.5	72	38/45	5.1	42x110
160 L	18.5	60		6.3	15	98		3.9	11	108		3.5	7.5	98		3.8	
180 M	22	72		7.5	18.5	121		4.4									48x110
180 L					22	144		3.7	15	147		3.6	11	144		3.7	
	30	98		5.5			42/55		18.5	182	42/55	2.9			42/55		
200 L					30	196		2.7					15	197		2.7	55x110
	37	121	42/55	4.4					22	216		2.5					
225 S					37	242		2.6					18.5	242	48/60	2.5	
225 M	45	147		3.7	45	295	48/60	2.1	30	295	48/60	2.1	22	288	48/60	2.1	55x110 60x140
250 M	55	180	48/60	3.5	55	360	55/70	2.1	37	364	55/70	2.1	30	394	65	2.2	60x140 65x140
280 S	75	246		3.1	75	492	75	4.0	45	442	75	4.4	37	485	75	4.0	75x140
280 M	90	295	55/70	2.6	90	590		3.4	55	541		3.6	45	591		3.3	
315 S	110	360		2.1	110	721		2.8	75	738		2.7	55	722	75/90	2.7	
315 M	132	433		4.6	132	866	75/90	2.3	90	885	75/90	2.3					65x140 80x170
	160	525		3.8	160	1030		4.7	110	1070		4.5	90	1170		4.1	
315 L			75/90				90				90				90		
	200	656		3.0	200	1290		3.7	132	1280		3.8	110	1420		3.4	
	250	820	75/90	2.4	250	1610		3.0	160	1550	90/100	3.1	132	1710	70/100	2.8	
355 L							90/100	2.4	200	1930		2.5	160	2070		3.2	75x140 95x170
	315	1010		4.8	315	2020		2.9	250	2420	100	2.7	200	2580	100	2.6	
	355	1140		4.2	355	2280											
400 L			90/100	3.8			100		315	3040							80x170 100x210
	400	1280			400	2560		2.6									

"GIFLEX®" GE-T ESECUZIONE PRECISA

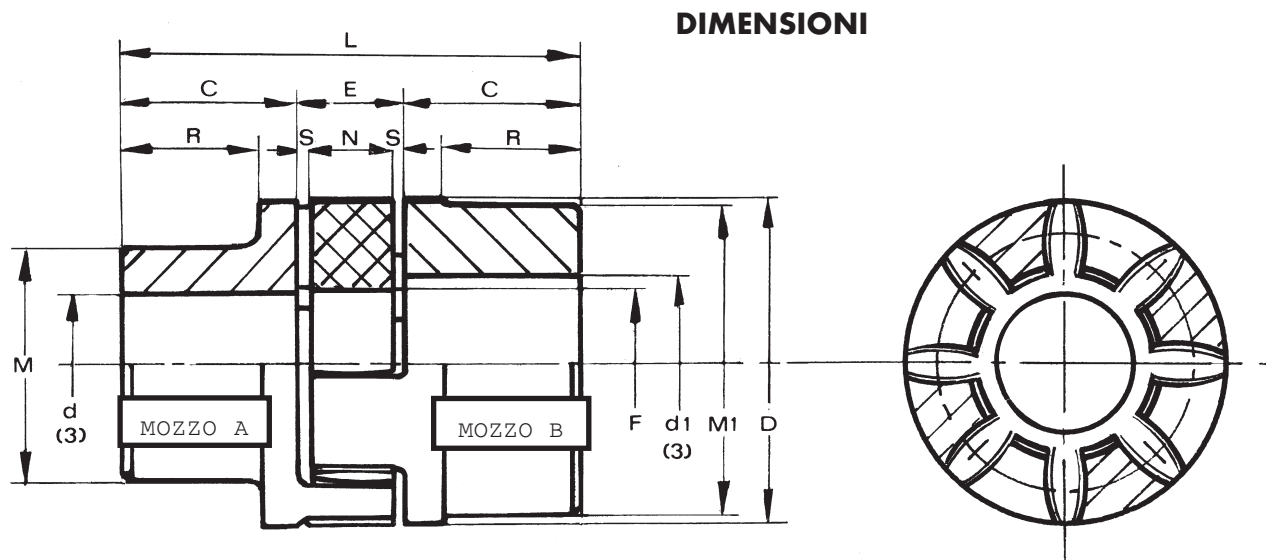
Interpretazione della codifica

Esempio:

GE-T 19A - 24B = con mozzo A + mozzo B

GE-T 19A - 19A = con 2 mozzi A

GE-T 24B - 24B = con 2 mozzi B



DIMENSIONI

La grandezza caratteristica del giunto è definita dal diametro massimo del foro.

Materiale: GHISA G25 - ACCIAIO*

MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	SENZA FORO		Foro finito d ⁽³⁾		Misure in mm.										Massa Kg.			J ⁽²⁾ Kg. cm ² Mozzi A+B
	A	B	d max.	d1 max.	Serie normale										Elemento Elastico	Mozzo A	Mozzo B	
					C	D	E ⁽¹⁾	F	M	M1	N	R	S	L				
GE-T 19A-24B*	-	-	19	24	25	40	16	18	30	40	12	19	2	66	0.004	0.18	0.25	0.8
GE-T 24A-32B	-	-	24	32	30	55	18	27	40	55	14	24	2	78	0.014	0.36	0.55	3
GE-T 28A-38B	-	-	28	38	35	65	20	30	48	65	15	27.5	2.5	90	0.025	0.60	0.85	7
GE-T 38A-45B	-	-	38	45	45	80	24	38	66	78	18	36.5	3	114	0.042	1.35	1.65	20
GE-T 42A-55B	-	-	42	55	50	95	26	46	75	94	20	40	3	126	0.066	2.00	2.30	50
GE-T 48A-60B	-	-	48	60	56	105	28	51	85	104	21	45	3.5	140	0.088	2.75	3.10	80
GE-T 55A-70B	-	-	55	70	65	120	30	60	98	118	22	52	4	160	0.116	4.20	4.50	160
GE-T 65A-75B	-	-	65	75	75	135	35	68	115	134	26	61	4.5	185	0.172	6.50	6.80	310
GE-T 75A-90B	-	-	75	90	85	160	40	60	135	158	30	69	5	210	0.325	10.00	10.80	680
GE-T 90A-100B	38	38	90	100	100	200	45	100	160	180	34	81	5.5	245	0.440	14.00	15.80	1590

(1) Quote di montaggio.

(2) Momento d' inerzia giunto con mozzi A-B e Ø foro max.

(3) **A richiesta:** Foro finito secondo le norme ISO, tolleranza H7 - chiavetta DIN 6885, foglio 1, tolleranza JS9. Foro per grano.

ESECUZIONE CON BUSSOLA TAPER-LOCK[®]

Interpretazione della codifica

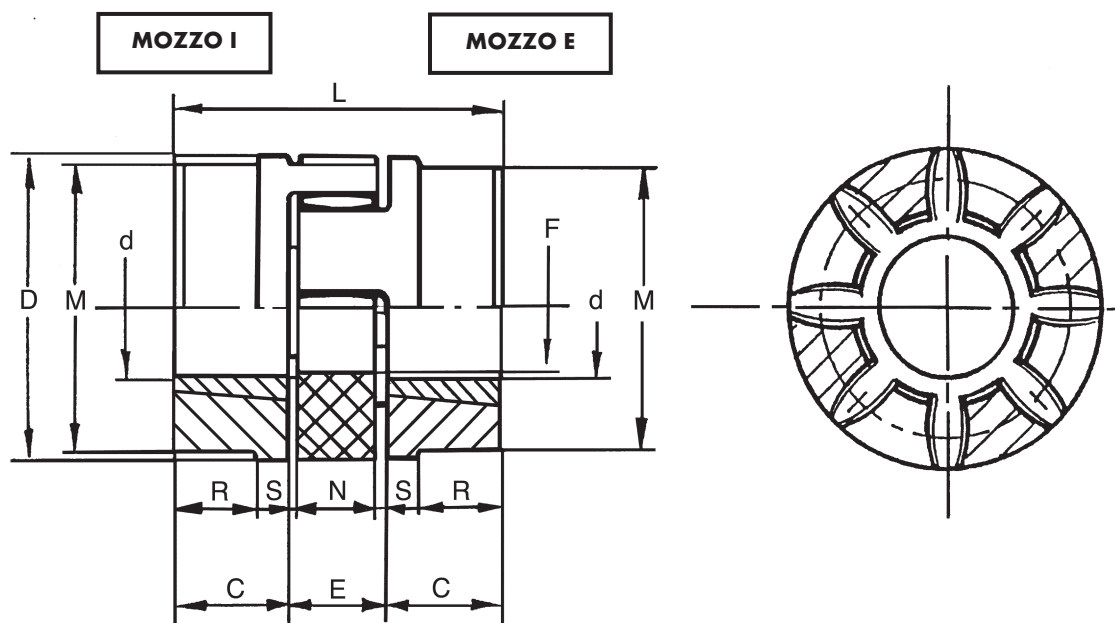
Esempio:

GE-T 28I - 38E = con mozzo I + mozzo E

GE-T 28I - 28I = con 2 mozzi I

GE-T 38E - 38E = con 2 mozzi E

DIMENSIONI



Materiale: GHISA G25

MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	Bussola Taper-lock	Foro finito d bussola		Misure in mm.									Massa Kg.		
		d min.	d max.	Serie normale									Elemento elastico	Mozzo B1 Foro max	J ⁽²⁾ Kg. cm ² Mozzi B ₁
				C	D	E ⁽¹⁾	F	M	N	S	L	R			
GE-T28-38 B1-TL	1108	14	25	23	65	20	30	65	15	2.5	66		0.025	0.50	7
GE-T38-45 B1-TL	1108	14	25	23	80	24	38	78	18	3	70	15	0.042	0.88	26
GE-T42-55 B1-TL	1610	14	42	26	95	26	46	94	20	3	78	16	0.066	1.40	36
GE-T48-60 B1-TL	1615	19	40	39	105	28	51	104	21	3.5	106	28	0.088	2.33	78
GE-T55-70 B1-TL	2012	19	50	33	120	30	60	118	22	4	96	20	0.116	2.42	120
GE-T75-90 B1-TL	2517	19	65	52	160	40	80	158	30	5	144	36	0.325	6.80	630

(1) Quote di montaggio

(2) Momento d'inerzia giunto con mozzi I-E e Ø foro max.

LEGA D'ALLUMINIO

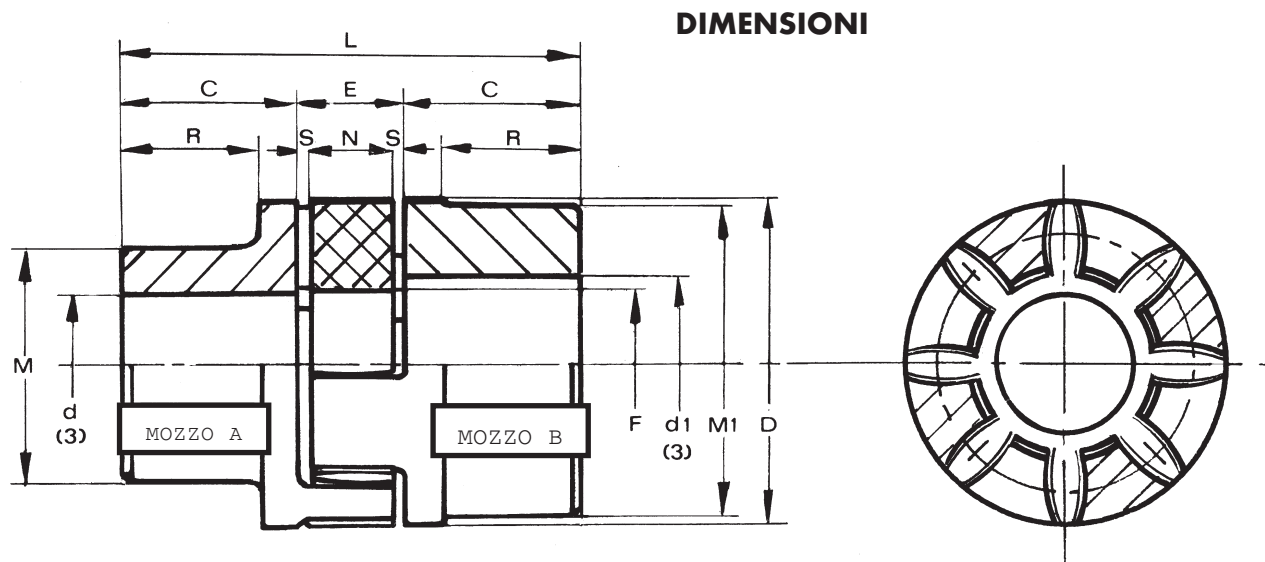
Interpretazione della codifica

Esempio:

GE-T 19A - 24B/AL = con mozzo A + mozzo B

GE-T 19A - 19A/AL = con 2 mozzi A

GE-T 24B - 24B/AL = con 2 mozzi B



DIMENSIONI

Materiale: LEGA D'ALLUMINIO

MISURE - PESI

TIPO DI GIUNTO	Foro grezzo		Foro finito d ⁽³⁾		Misure in mm.										Massa Kg.			J Kg. cm ² Mozzi A+B ⁽²⁾
	A	B	d max.	d1 max.	Serie normale										Elemento o Elastico	Mozzo A	Mozzo B	
					C	D	E ⁽¹⁾	F	M	M1	N	R	S	L				
GE-T 19A-24B/AL	-	10	19	24	25	40	16	18	30	40	12	19	2	66	0.005	0.07	0.08	0.4
GE-T 24A-32B/AL	8	14	24	32	30	55	18	27	40	55	14	24	2	78	0.014	0.13	0.18	1.0
GE-T 28A-38B/AL	10	16	28	38	35	65	20	30	48	65	15	27.5	2.5	90	0.025	0.22	0.30	3.0
GE-T 38A-45B/AL	12	20	38	45	45	80	24	38	66	78	18	36.5	3	114	0.042	0.48	0.55	8.0

(1) Quote di montaggio.

(2) Momento d'inerzia giunto con mozzi A-B e Ø foro max.

(3) **A richiesta:** Foro finito secondo le norme ISO, tolleranza H7 - chiavetta DIN 6885, foglio 1, tolleranza JS9. Foro per grano.

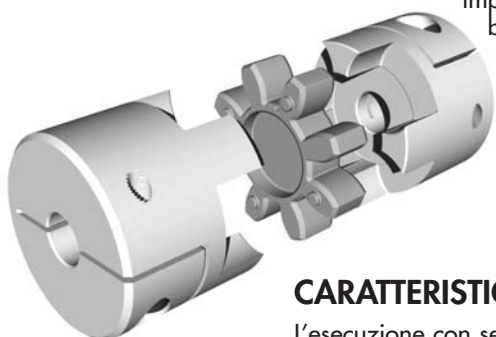
Giunti Torsionali Senza Gioco

INTRODUZIONE

I giunti elastici GE-T SG in lega d'alluminio sono composti da tre elementi precaricati ed esenti da gioco.

Previsti per il montaggio ad innesto sono indicati per l'utilizzo su impianti dove sia richiesta una coppia di esercizio bassa, nei processi industriali dove i giunti devono rispondere ad esigenze ben precise.

Grazie alle dimensioni ridotte, ed al montaggio particolarmente facile operano in piccoli spazi offrendo notevoli vantaggi alla progettazione.

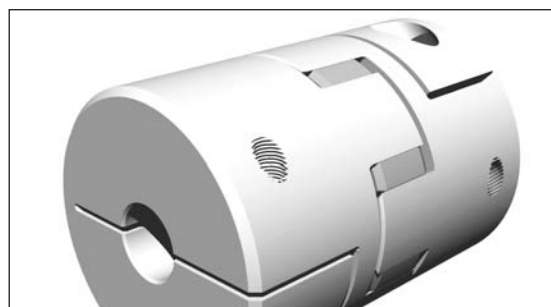
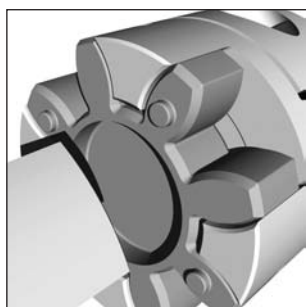


CARATTERISTICHE

L'esecuzione con serraggio a morsetto permette un fissaggio rapido e sicuro con assenza di giochi tra albero e mozzo. È comunque importante osservare la coppia di serraggio (MS) della vite riportata in tabella.

Verificare sempre la coppia trasmissibile dal morsetto in funzione del diametro (F) oltre che la misura del giunto stesso riportata in tabella.

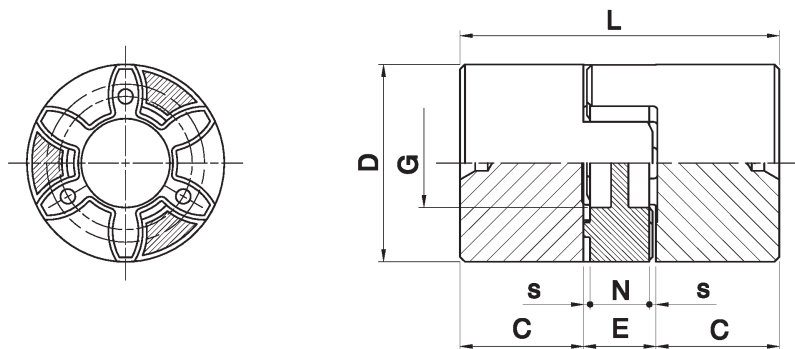
L'elemento elastico a forma di stella viene introdotto con leggero precario negli innesti dei mozzi garantendo così la trasmissione della coppia necessaria con assenza di gioco.



DATI TECNICI (Stella dentata in poliuretano bleu 80 shore A - gialla 92 shore A - rossa 98 shore A).

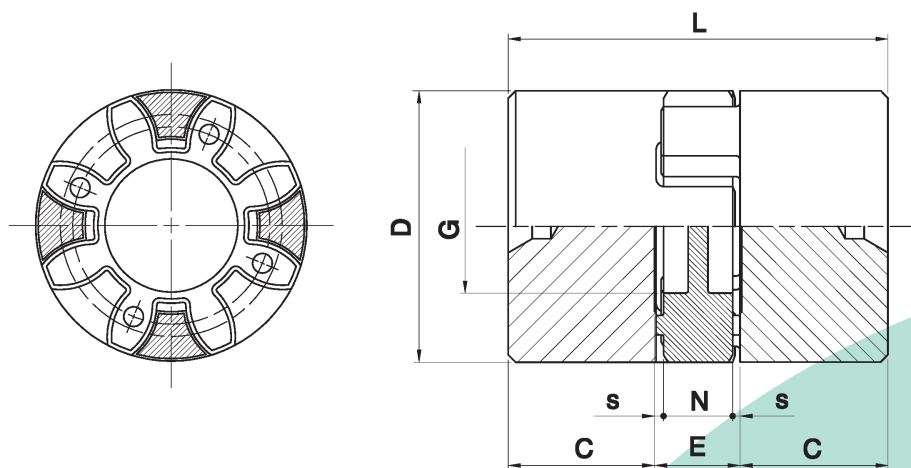
GIUNTO GE-T SG	Durezza stella Shore A	N° giri max V=30m/s	Coppia (Nm)			Rigidità			Peso kg.		Mom. d'inerzia di massa Kg ^{m2} x 10 ⁻⁶			
			Tksg	Tkn	Tk mx	Torsione statica Nm/rad	Torsione dinam. Nm/rad	radiale N/mm	Mozzo	Stella				
9	80	28000	0,45	1,8	3,6	17,02	52	125	0,009	0,002	0,57			
	92			3,0	6,0	31,5	95	262						
	98			5,0	10,0	51,5	150	518						
14	80	19000	1,0	4,0	8,0	60,2	180	153	0,020	0,005	3,25			
	92			7,5	15,0	114,6	344	336						
	98			12,5	25,0	172,0	513	604						
19/24	80	14000	2,5	4,9	9,8	343,8	1030	582	0,066	0,007	21,90			
	92			10,0	20,0	573,0	1720	1120						
	98			17,0	34,0	859,0	2580	2010						
24/28	80	10600		17,0	34,0	1432,0	4296	1480	0,132	0,018	58,30			
	92			35,0	70,0							2063,0	6189	2560
	98			60,0	120,0							3438,0	10315	3200
80	8500		46,0	92,0	2292,0	6879	1780	0,253	0,029	216,80				
92			95,0	190,0							3438,0			
98			160,0	320,0										
38/45	80	7100		94,0	188,0	4589,0	13752	2350	0,455	0,049		445,20		
	92			190,0	380,0						7160,0		21485	4400
	98			325,0	650,0									

N.B. Per velocità periferica superiore a V=30m/s è necessaria la bilanciatura dinamica.



DIMENSIONI: Esecuzione A mozzo pieno in lega d'alluminio.

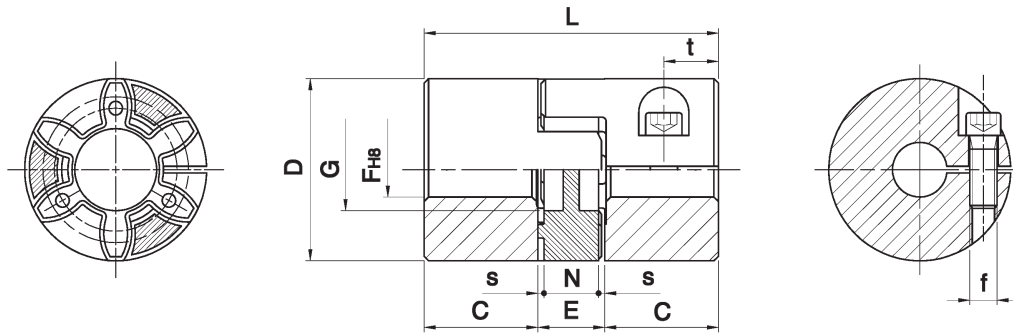
TIPO DI GIUNTO	F min.	F max	D	G	L	C	E	N	s
9	4	10	20	7,2	30	10	10	8	1,0
14	4	16	30	10,5	35	11	13	10	1,5
19/24	8	20	40	18	66	25	16	12	2,0



DIMENSIONI: Esecuzione B mozzo pieno in lega d'alluminio.

TIPO DI GIUNTO	F min.	F max	D	G	L	C	E	N	s
24/28	12	28	55	27	78	30	18	14	2,0
28/38	18	35	65	30	90	35	20	20	2,5
38/45	18	45	80	38	114	45	24	18	3,0

" GIFLEX[®] " GE-T SG

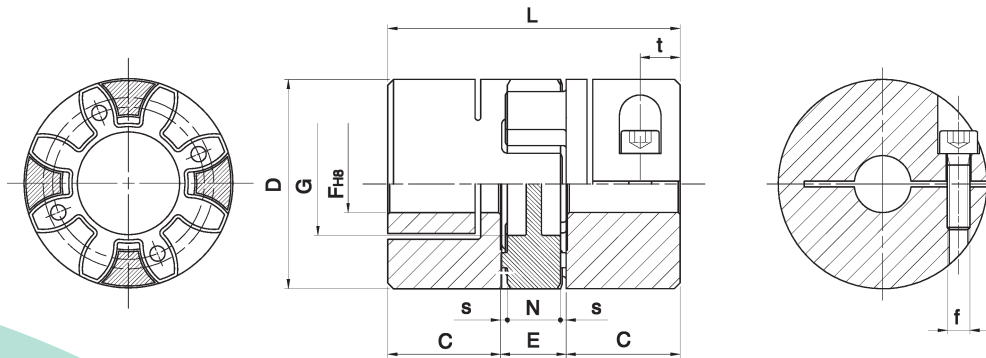


DIMENSIONI: Esecuzione C con taglio semplice lega d'alluminio.

TIPO DI GIUNTO	Esecuzione	F min.	F max	D	G	L	C	E	N	s	f	Ms viti (Nm)	t
9	A	4	10	20	7,2	30	10	10	8	1,0	M2,5	0,75	5
14	A	4	16	30	10,5	35	11	13	10	1,5	M3	1,40	5
19/24	A	8	20	40	18	66	25	16	12	2,0	M6	11,0	12

COPPIA TRASMISSIBILE (Nm)

TIPO DI GIUNTO	Diametri fori prodotti (F)																			
	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40
9	1,55	1,63	1,79	1,94																
14	3,32	3,43	3,67	3,91	4,14	4,38	4,5	4,6												
19/24			18	19	20	21	21,5	22	22,5	23	24									



DIMENSIONI: Esecuzione D con taglio doppio in lega d'alluminio.

TIPO DI GIUNTO	Esecuzione	F min.	F max	D	G	L	C	E	N	s	f	Ms viti (Nm)	t
24/28	B	12	28	55	27	78	30	18	14	2,0	M6	11,0	14
28/38	B	18	35	65	30	90	35	20	15	2,5	M8	25,0	15
38/45	B	18	45	80	38	114	45	24	18	3,0	M8	25,0	20

COPPIA TRASMISSIBILE (Nm)

TIPO DI GIUNTO	Diametri fori prodotti (F)																				
	5	6	8	10	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	
24/28					25	26	27	27,5	28	28,5	29	30	31	32	33						
28/38								60	61	62	63	65	66	69	71	73	75				
38/45								69	70	71	73	74	78	78	80	81	84	87	88		