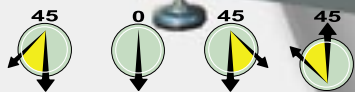




PERRIS 350 AP

TRONCATRICE AUTOMATICA

Troncatrice a giri veloci
Per alluminio e leghe leggere



D A T I T E C N I C I

	mm	95	120	95	50
	mm	95	110	90	50
	mm	130 x 55	155 x 90	130 x 55	150 x 40

	kW	2.2			
	RPM	2400 / 3400			
	mm	177			
	mm	350			
	kg	400			
	mm	1300 x 1350 x 1600			
	mm	950			

C A P A C I T À D I T A G L I O

MACCHINA COMPLETA DI:

Meccanismo di rotazione blocco testa per tagli angolati fino a 45° sinistra, 45° destra e 45° sulla verticale. - Due morse pneumatiche regolabili sia lateralmente che longitudinalmente. - Cilindro pneumatico di movimentazione testa, con freno per la regolazione della velocità. - Due velocità di rotazione lama mediante inversione delle pulegge. - Testa perfettamente bilanciata, basculante su cuscinetti a sfere schermati. - Alimentatore a passo da 600 mm. comandato da cilindro pneumatico. - Ripetitore fino a un massimo di 9 passi, per ottenere una corsa totale di 5400 mm. - Apertura massima della pinza alimentatore di 160 mm. - Contapezzi programmabile. - Sfrido minimo di taglio finale di 360 mm. - Valvola di regolazione velocità alimentatore. - Amperometro. - Pulsante di emergenza e interruttore lucchettabile sul quadro comandi. - Nebulizzatore. - Carter di protezione integrale predisposto per il cambio rapido della lama. - Manuale d'istruzione per l'uso e la manutenzione. - Serie di chiavi per la manutenzione. - Macchina fornita senza lama.

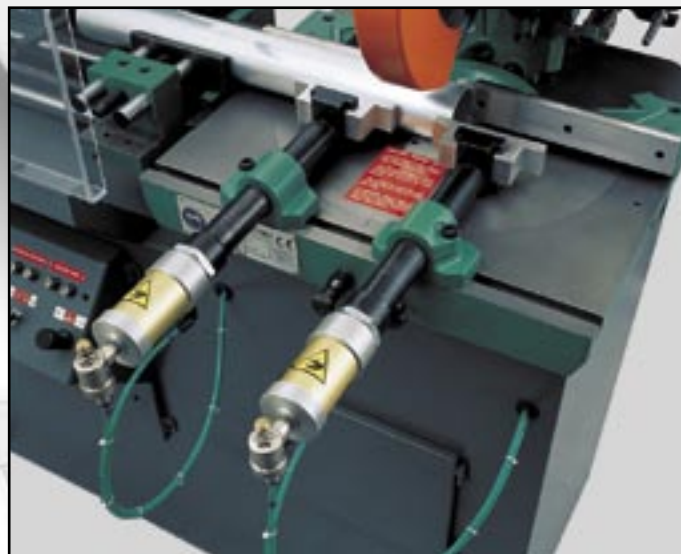
ACCESSORI A RICHIESTA:

Piani di carico e scarico del pezzo. - Morsa verticale pneumatica. - Liquido refrigerante. - A richiesta lama Widia.



SINONIMO DI PERFEZIONE. La Perris 350 è un progetto originale Pedrazzoli ed è diventata sinonimo delle troncatrici veloci per alluminio e leghe leggere. Flessibilità d'uso e assoluta precisione di taglio fanno di questa macchina la soluzione più affidabile per il taglio di profili di ogni genere.

SEMPRE IL GIUSTO ANGOLO DI TAGLIO. Rotazione del disco graduato su sfere temperate con arresti automatici a 90°, 45° a destra e 45° a sinistra e bloccaggio manuale per angolazioni intermedie. Inclinazione della testa sull'asse verticale per tagli fino a 45°.



Bloccaggio ideale del pezzo. Due morse posizionabili liberamente lungo l'asse del profilato permettono di fissare il pezzo il più vicino possibile alla linea di taglio, evitando così qualsiasi vibrazione.

