

# simalube® – il lubrificatore automatico per singoli punti



Informazioni tecniche per l'industria delle bevande



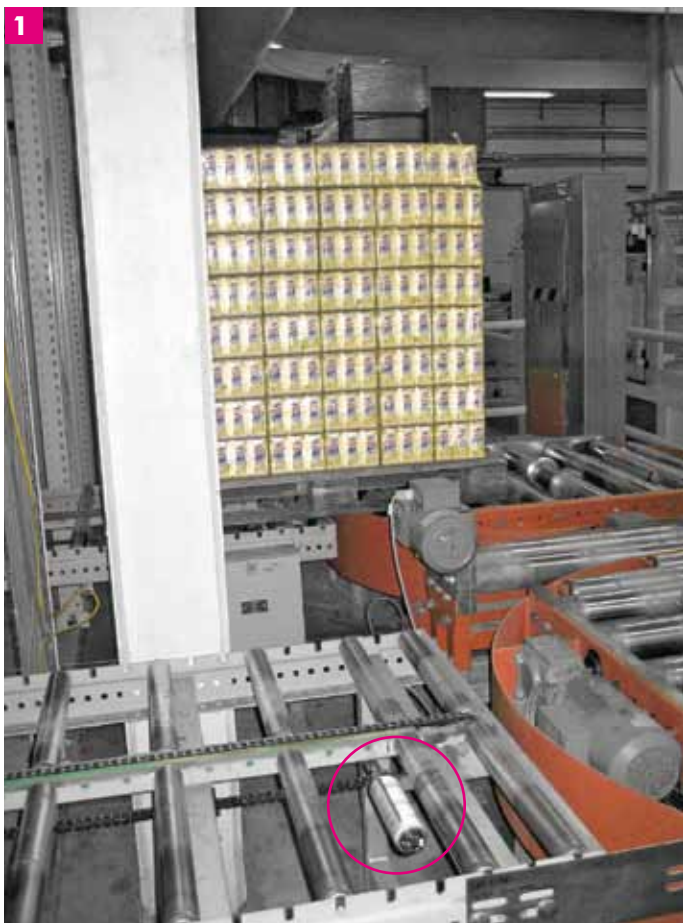
**simalube**®  
smart lubrication

# L'esperto di lubrificazione

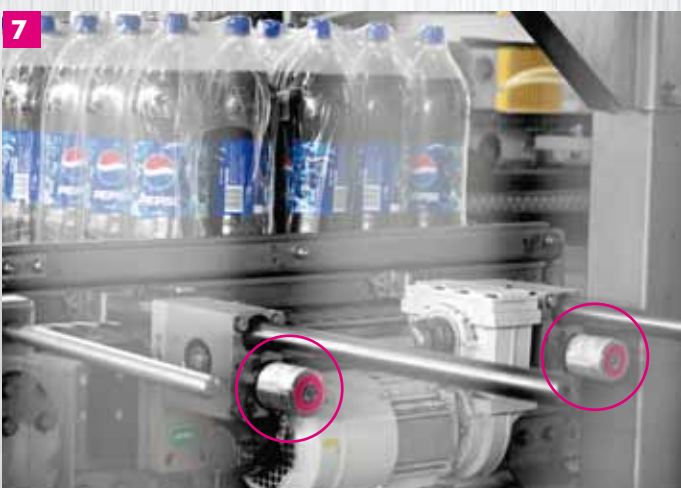
## Ridurre i costi di manutenzione e i tempi di inattività con **simalube®**

Nelle moderne aziende di bevande, per il trasporto di bottiglie e imballaggi sono generalmente utilizzati trasportatori a nastro, a rulli, a catena e trasportatori di trasferimento angolari, che sono spesso in funzione 24 ore al giorno. Una lubrificazione continua prolunga notevolmente la loro affidabilità e durata. I lubrificatori **simalube®** evitano quindi i tempi inefficienti di fermo macchina.

«I lubrificanti **simalube®** per industria alimentare SL10 e SL18 sono certificati NSF H1»



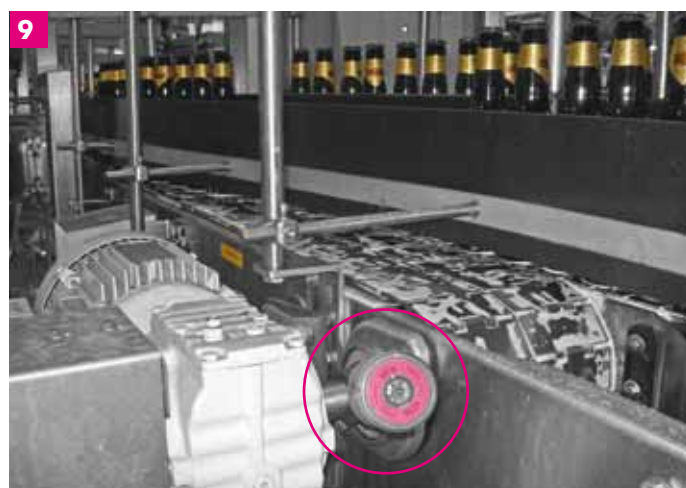




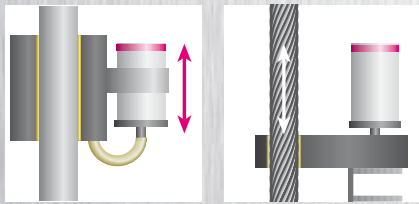
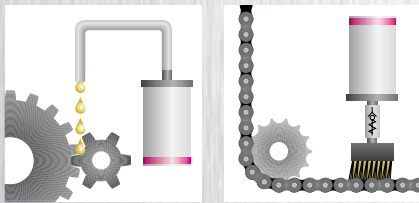
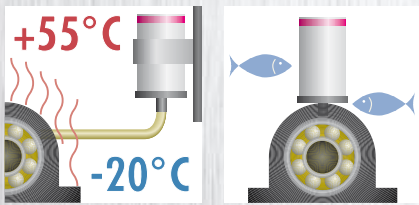
«**simalube® lubrifica continuamente, estende la durata della vita delle macchine e abbassa i costi di manutenzione»**

## Installazione davvero semplice

Il lubrificatore **simalube®** a grasso e olio è avvitato sul nipplo di lubrificazione ed eroga il lubrificante appropriato per un periodo massimo di un anno. Il lubrificatore fornisce l'esatta quantità di lubrificante impostata dall'utente.



- 1 Lubrificazione dei cuscinetti con **simalube®** 250 ml su un nastro trasportatore
- 2 Lubrificazione di un cuscinetto su una macchina di riempimento per bibite
- 3 Un trasportatore a rulli è lubrificato da **simalube®**
- 4 Due lubrificatori **simalube®** con tubo di estensione lubrificano una catena di trasferimento in un birrificio
- 5 Lubrificazione di un cuscinetto con **simalube®**
- 6 Linea di riempimento equipaggiata con lubrificatori **simalube®**
- 7 Il cuscinetto sulla scatola del cambio è lubrificato con due lubrificatori **simalube®** 60 ml
- 8 Lubrificazione di un trasportatore a nastro
- 9 Lubrificazione di un nastro di trasporto con un lubrificatore **simalube®**



## Applicazioni e vantaggi

### Applicazioni simalube® nell'industria delle bevande:

- Riempitrici
- Lavatrici
- Nastri trasportatori
- Macchine per imballaggio e cellofanatrici
- Presse
- Frigoriferi e congelatori
- Etichettatrici
- Pallettizzatori
- Climatizzatori (facility management)

### Vantaggi del sistema di lubrificazione simalube®:

- Sistema di lubrificazione testato nell'industria alimentare
- Riduzione delle esigenze di servizio e costi di manutenzione (la lubrificazione manuale non è più necessaria, quindi è necessaria meno manodopera e il risparmio di tempo è notevole)
- Non è necessario fermare le macchine durante la manutenzione
- Maggiore durata delle macchine
- Flessibilità: Il tempo di erogazione è regolabile da 1 a 12 mesi
- È necessario un solo tipo di lubrificatore per ogni applicazione. Ciò permette una riduzione dei costi di stoccaggio
- Una volta installato il simalube®, il punto di lubrificazione è lubrificato in modo affidabile e mai dimenticato
- Il contenitore trasparente permette di controllare il livello del lubrificante in ogni momento
- Smaltimento semplice ed ecologico (100% riciclabile)
- Il sistema ermeticamente sigillato previene la contaminazione di polvere e detriti (IP68)
- Disponibile in 5 taglie: 15, 30, 60, 125 e 250 ml, oltre al multipoint



Saremo lieti di informarvi sull'applicazione dei prodotti simalube nell'industria delle bevande.

I nostri specialisti hanno una conoscenza tecnica altamente qualificata e possono dimostrarvi come la lubrificazione automatica possa ridurre i costi e prolungare la vita delle vostre macchine.