

Foodoil SH / SG

Art. 699 – 710

Descrizione: **Olio sintetico ad alte prestazioni per l'industria alimentare, di foraggio e farmaceutica come anche utilizzazioni simili.**

Applicazioni: Bagni d'olio e punti d'ingrassaggio su macchine di fabbricazione, di transfert, di riempimento e di imballaggio, per esempio per l'idraulica, gli ingranaggi, ingrassamento a circolazione, ventilatori, compressori, unità pneumatiche, catene di trasporto e di tiro, ingrassaggio centralizzato ecc.

Caratteristiche del prodotto

- Lubrificante conforme alle esigenze USDA-H1/DIN V 10517.
Conforme alle direttive FDA No. 21 CFR 178.3570.
Odore e gusto neutro
- Soddisfano le esigenze dei principali costruttori di macchine, come anche le norme DIN e ISO.
La composizione speciale assicura una protezione efficace contro l'usura e la corrosione e garantisce una capacità di carico elevata.
- Eccellente stabilità all'invecchiamento e all'ossidazione, come anche alle strozzate.
- Non intacca le guarnizioni e le vernici abitualmente utilizzate.
- Miscibile e compatibile con quantità residue di lubrificanti minerali convenzionali.
- I prodotti sono esenti di estere vegetale e animale
- I prodotti sono esenti di olio minerale
- Esente da organismi geneticamente modificati (OGM)
- Gamma completa ma compatta di lubrificanti ad alte prestazioni.
Grande universalità.

Vantaggi

- sicurezza elevata concernente la contaminazione dei prodotti fabbricati. Facilita l'attenersi alle esigenze in materia d'igiene secondo le direttive sui prodotti alimentari ODA (Hazard-Analysis e Critical Control Point HACCP).
Contribuisce a soddisfare le direttive e assicurare la qualità secondo ISO 9000.
- massima sicurezza di funzionamento, anche con condizioni di funzionamento sfavorevoli.
- lunga durata di servizio del riempimento d'olio. La formazione di depositi è rallentata, anche a temperature di esercizio elevate. La viscosità resta tra valori ammissibili durante tutta la durata d'utilizzazione.
- non è necessario apportare modifiche alla macchina.
- facilita il passaggio di un olio all'altro.
- stabilità all'idrolisi avente per conseguenza una riduzione della formazione di depositi.
- I lubrificanti corrispondono alle conoscenze attuali sulla salute nel campo della tecnica di lubrificazione nell'industria alimentare, di foraggio e farmaceutiche .
- risponde ai bisogni di unificare il più possibile i prodotti.

Nota:

- I lubrificanti Foodoil non devono essere miscelati con oli minerali o altri liquidi.
- I prodotti non devono essere miscelati neanche tra loro.
- Significato di USDA-H1 /DIN V 10517: lubrificanti che possono entrare in contatto con alimenti, foraggio per animali e prodotti farmaceutici.

Precauzioni concernenti la sicurezza e l'ambiente:

- I prodotti usati devono essere eliminati secondo le disposizioni di ordinanza sui movimenti dei rifiuti (OPIR).
- Codice rifiuti OPIR/CE: 13 02 06
- Classe ADR/SRD: nessuna.
- Precauzione: leggermente pericoloso per le acque

Principali campi di utilizzazione:

	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Idraulica			X	X	X							
Unità pneumatiche	X	X	X	X								
Trazione per frizione	X	X	X	X								
Accoppiamenti dentati			X	X	X							
Turbo-accoppiamenti			X	X								
Ingrassaggio a circolazione					X	X	X	X				
Ingrassaggio centralizzato universale						X	X	X	X			
Catene di tiro e di trasporto					X	X	X	X	X	X	X	X
Cuscinetti a ingrassaggio ad anello					X	X	X	X				
Punti d'ingrassaggio universali						X	X	X				
Ingranaggi planetari					X	X	X	X				
Ingranaggi lineari								X	X			
Ingranaggi a vite senza fine								X	X	X	X	
Ingranaggi conici								X	X	X		
Ingranaggi sottoposti a variazioni termiche e meccaniche elevate										X	X	X
Ingranaggi di centrifughe							X	X	X			
Compressori a pistoni rotante								X	X	X		
Pompe sottovuoto							X	X	X	X		
Compressori a vite				X	X							
Compressori a pistoni					X	X	X					

Questa tabella dà degli esempi di applicazione a titolo indicativo. I lubrificanti devono essere selezionati in funzione delle esigenze e delle direttive del fabbricante per quanto concerne il tipo di legante e la viscosità. Un grado di legante superiore può essere favorevole per quanto concerne l'usura delle parti e la durata di servizio dell'olio.

Dati fisico-chimici:

Misure	Norme	Unità	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Adempie le richieste	-	-	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1
Tipo di legante	DIN 51524/2 DIN 51524/3 DIN 51517/3 DIN 51506	-	HLP HC HVLP HC	HLP HC	HLP HC HVLP HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC VCL/HC	CLP HC	CLP HC
Colore, aspetto	-	-	incolore, chiaro	incolore, chiaro	incolore, chiaro	incolore, chiaro	incolore, chiaro	incolore, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro	giallino, chiaro
Viscosità (40°C)	DIN ISO 3448	ISO-VG	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viscosità (100°C)	DIN 51562	mm ² /s	3.6	4.7	6.2	8.0	11.1	14.7	19.9	28.2	35.5	49.4	62.7	83.8
Indice di viscosità VI	DIN ISO 2509	-	140	131	161	150	150	155	155	163	159	166	162	166
Densità 20°C	DIN 51757	g/ml	0.816	0.822	0.852	0.828	0.833	0.835	0.838	0.841	0.843	0.846	0.850	0.852
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -54	< -51	< -54	< -45	-45	-39	-39	-33	-30	-24	-24	-18
Punto d'inflammabilità	DIN ISO 2592	°C	192	226	245	246	252	250	247	258	255	260	264	275

Nota: Le esigenze degli oli secondo VCL 220, VCL 320 e VCL 460 non sono stabiliti secondo DIN 51506. Le caratteristiche di questi prodotti adempiono in appoggio alla norma DIN 51506.

200 l



Imballaggi: Fusto 200 l

Bidone: 5 l • 25 l

Le indicazioni contenute su questo foglio tecnico si basano sulle proprietà e le possibilità d'impiego a noi conosciute e da noi provate. La ditta Blaser Swisslube AG non è responsabile di danni che possono risultare da un uso improprio del prodotto. È quindi ovvio che non risulta alcun obbligo giuridico da parte nostra.

Blaser Swisslube AG

CH-3415 Hasle-Rüegsau (Switzerland) • Tel. 034 460 01 01 • Fax 034 460 01 00
www.blaser.com

Blaser.
SWISSLUBE

39.504 I (1109)