PRESENTAZIONE BASI MOTORE 2025

Supporti motore per il tensionamento automatico in trasmissioni a cinghia

– Prevenzione dello slittamento della cinghia
– Installazione semplice e rapida
– Sostituzione delle cinghie senza necessit di riallineamento
– Compensazione dei sovraccarichi
– Trasmissione costante della coppia

Vantaggi della nostra soluzione:

riduzione dei costi

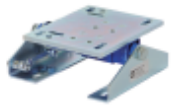
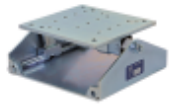
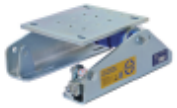
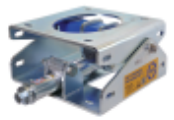
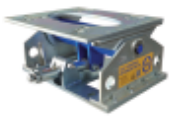
risparmio energetico

esenti da manutenzione

SCHEDA TECNICA BASI MOTORE

ELENCO COMPLETO

Tipologie base motore

Illustrazione	Tipo	Taglia del motore	P [kW] 1 000 min⁻¹ Motore a 6 poli	P [kW] 1 500 min⁻¹ Motore a 4 poli	Taglia del motore	P [HP] 1 200 min⁻¹ Motore a 6 poli	P [HP] 1 800 min⁻¹ Motore a 4 poli	Pagina
		IEC			NEMA			
	MB 27 × 120	90S	0.75	1.1	143T	0.75	1	6.3
		90L	1.1	1.5	145T	1	1.5/2	
		100L	1.5	2.2/3	182T	1.5	3	
		112M	2.2	4	184T	2	5	
	MB 38 × 300	132S	3	5.5	213T	3	7.5	6.4
		132M	4/5.5	7.5	215T	5	10	
		160M	7.5	11	254T	7.5	15	
		160L	11	15	256T	10	20	
	MB 50× 270-1	160M	7.5	11	254T	7.5	15	6.5
		160L	11	15	256T	10	20	
	MB 50 × 270-2	180M	–	18.5	284T	15	25	
		180L	15	22	286T	20	30	
	MB 50 × 400	200L	18.5/22	30	324T	25	40	
		–	–	–	326T	30	50	
	MB 50 × 500	225S	–	37	364T	40	60	
		225M	30	45	365T	50	75	
	MB 75 × 450	250M	37	55	404T	60	100	6.6
		–	–	–	405T	75	100/125	
	MB 75 × 550	280S	45	75	444T	100	125/150	
		280M	55	90	445T	125/150	150/200	
	MB 75 × 700	315S	75	110	447T	150–200	200–250	
		315M	90/110	132–160	–	–	–	
	MB 100 × 750	315M	90/110	132–160	447T	150–200	200–250	6.7
		315L	110–160	160–200	449T	200–300	250–300	
		355S	132–160	200–250	586/7	250–350	300–350	
		355M	200–250	250	–	–	–	
		355L	200–250	250	–	–	–	
	MB 100 × 1000	vari	sino a 275	sino a 400	vari	sino a 370	sino a 540	su richiesta
	MB 100 × 1500	vari	sino a 350	sino a 550	vari	sino a 650	sino a 750	

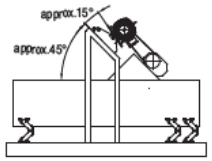
– Attenzione: Non usare la base motore su supporti flottanti.
– Per taglie di motore non indicate in tabella contattare ROSTA
– Per i modelli certificati ATEX il codice prodotto sostituisce la terza cifra con il 3 al posto del 2 (esempio: 02 200 201 = 02 300 201).
– Targhetta ATEX:

Usual positioning of the ROSTA motorbases

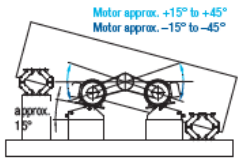
These recommendations are based on practical experience, a test run will show the ideal adjustment.

Vibrating screen applications

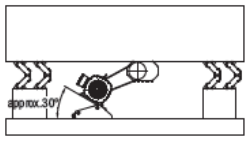
«Overhead» configuration



«Alongside» configuration

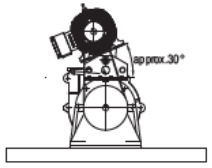


«Underneath» drive, feeder
Increased offset and larger motobase recommended.

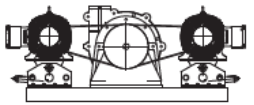


Pump applications

«Overhead» configuration
Motor plate «off-set», towards the pretensioning device.

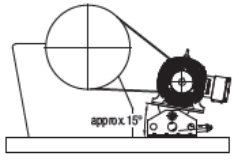


«Alongside» configuration

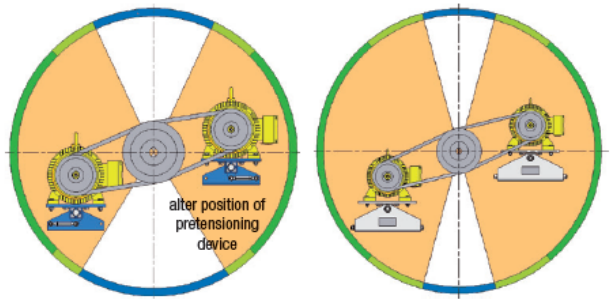


Crusher applications

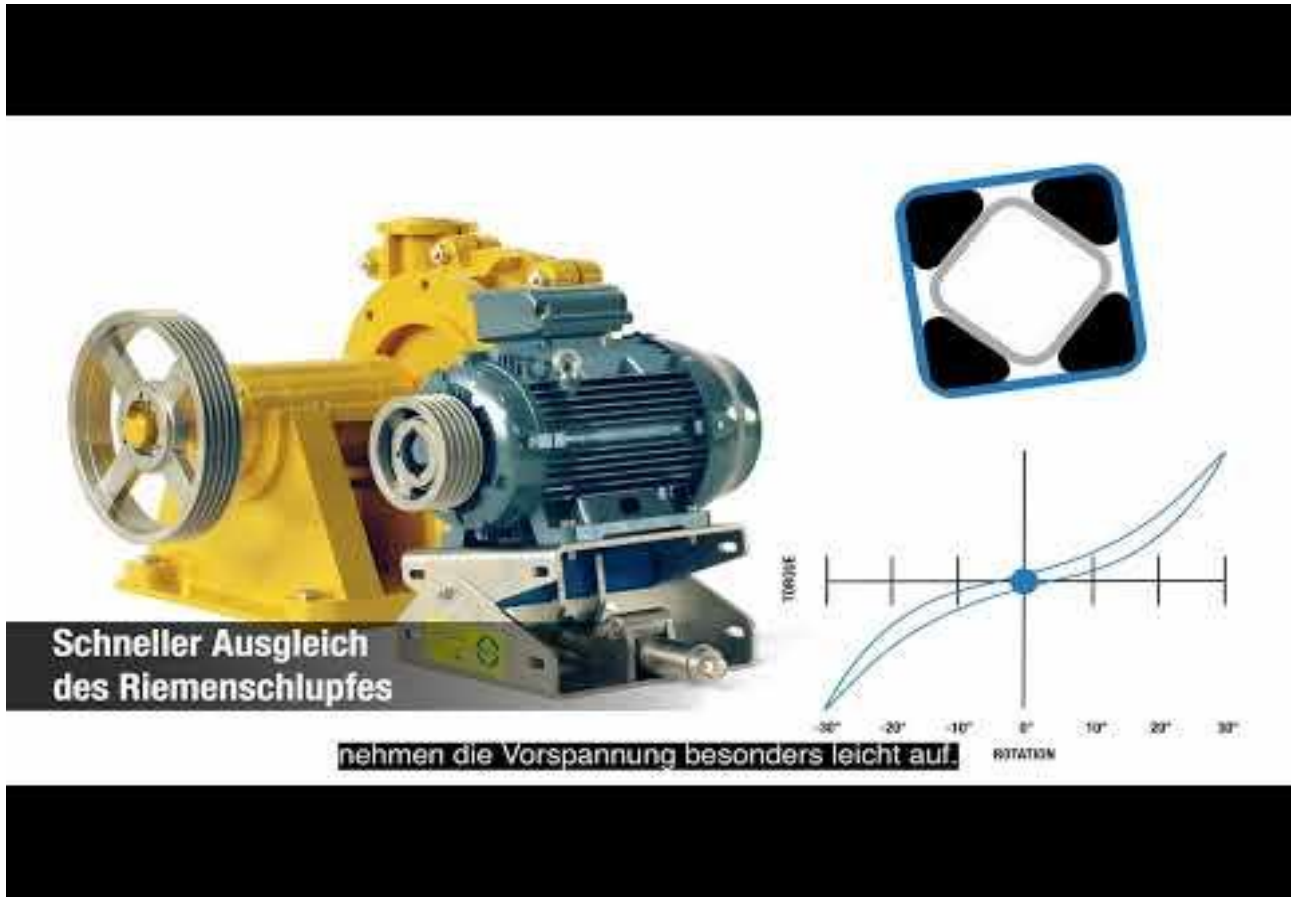
Variable loads
Motor plate offset, in the direction of the pre-tensioning unit.



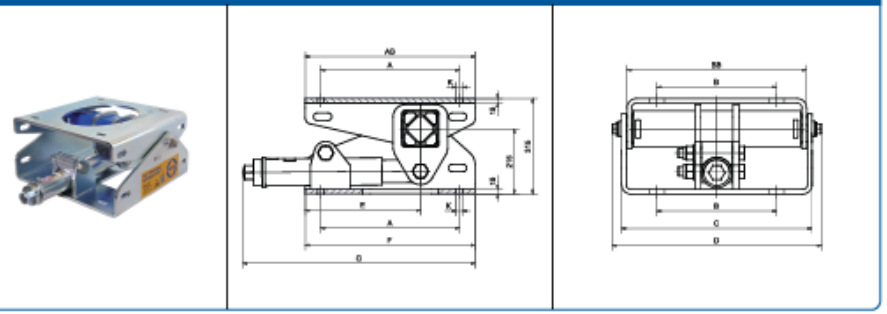
Range of application MB 27 and MB 38



NUOVA MB 75
SCHEDA TECNICA E VIDEO



MB 75



Art. Nr.	Tipo	IEC Taglia del motore	A	B	K	NEMA Taglia del motore	A	B	K	AB	BB	C	D	E	F	G	Peso [kg]
02 202 701	MB 75 x 450	250M	406	349	22	404T	406	311	22	510	525	561	623	380	560	764	135
		–	–	–	–	405T	406	349	22	510	525	561	623	380	560	764	135
02 202 702	MB 75 x 550	280S	457	368	22	444T	457	368	22	560	590	626	688	380	560	764	150
		280M	457	419	22	445T	457	419	22	560	590	626	688	380	560	764	150
02 202 703	MB 75 x 700	315S	508	406	28	447T	457	508	22	630	740	776	838	400	600	805	190
		315M	508	457	28	–	–	–	–	630	740	776	838	400	600	805	190

Specifiche ATEX a pagina 6.2.
Il modello MB 75 è fornito con un solo dispositivo di pretensionamento, centrale, per facilitare le operazioni di precarico (come per il modello MB 100).
I fori di fissaggio sulla piastra di supporto motore e quelli sulla piastra inferiore, sono corrispondenti (questo per permettere l'installazione della base anche in applicazioni esistenti, senza la necessità di forature supplementari).

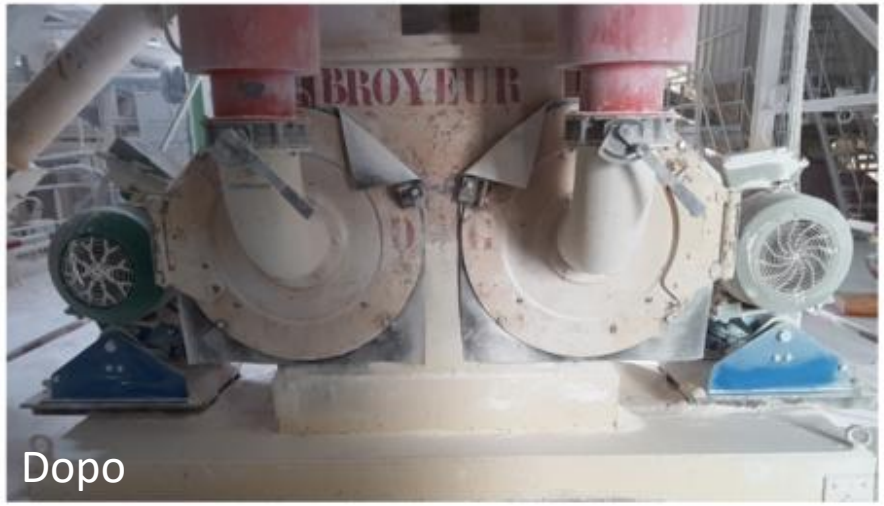
Il modello MB 75 viene fornito in configurazione "off-set" (100 mm) e ha una caratteristica di compattezza (è alta solo 315mm in tutte e tre le taglie).
Piastra di supporto motore e piastra inferiore galvanizzate; elemento elastico verniciato in blu. Le basi motore vengono fornite con un'etichetta indicante modello e numero di matricola più un'ulteriore targhetta con le istruzioni generali di montaggio e un QR code per eventuali informazioni aggiuntive
Se non vengono specificate altre unità di misura, i numeri indicati sono in mm.

Potete trovare le istruzioni anche su www.rosta.com

APPLICAZIONI CON BASE MOTORE ROSTA

MULINI O FRANTOI

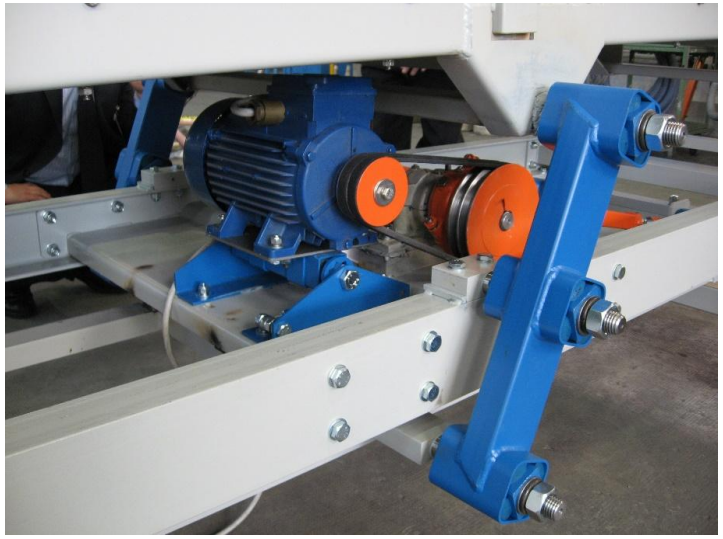
Prima



Dopo

APPLICAZIONI CON BASE MOTORE ROSTA

MACCHINE VIBRANTI



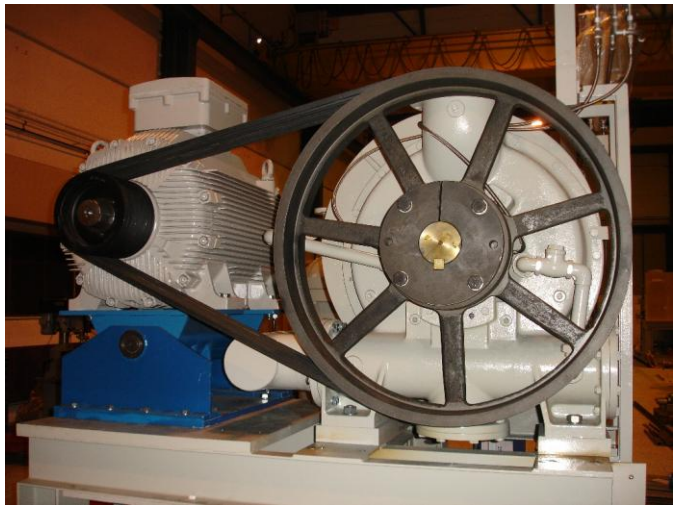
APPLICAZIONI CON BASE MOTORE ROSTA

INDUSTRIA ALIMENTARE

Revamping Linea Laminatoi in un Mulino

APPLICAZIONI CON BASE MOTORE ROSTA

POMPE PER FANGHI O INDUSTRIALI



APPLICAZIONI CON BASE MOTORE ROSTA

COMPRESSORI E VENTILATORI

APPLICAZIONI CON BASE MOTORE ROSTA

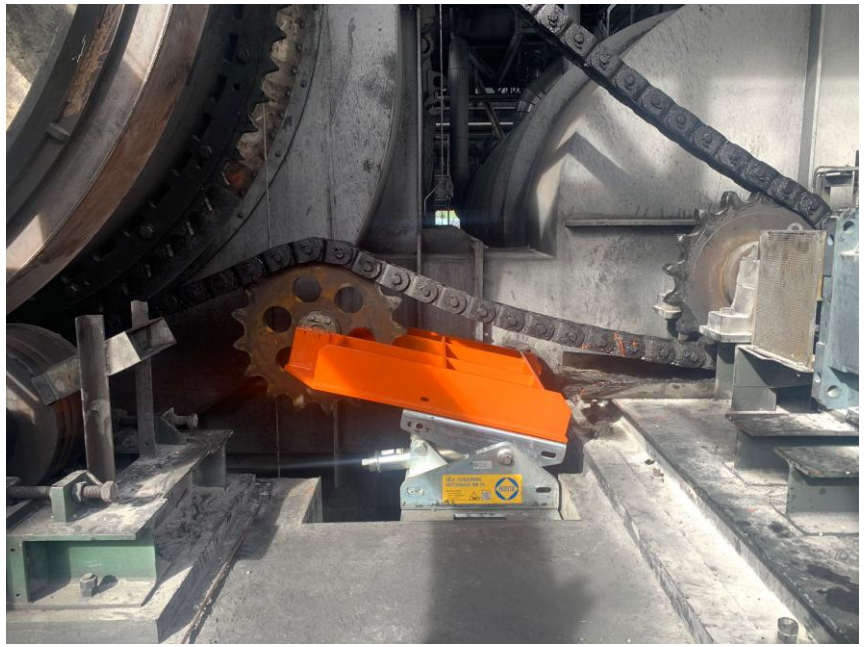
ESEMPIO DI INSTALLAZIONE

APPLICAZIONI CON BASE MOTORE ROSTA

REVAMPING DI VENTILATORI PRESSO ECOPATE' (GRUPPO SIBELCO)

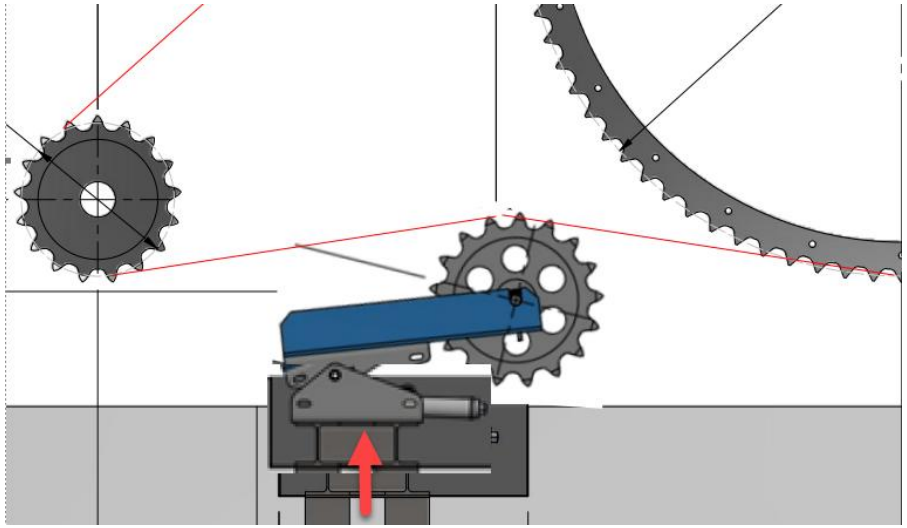
APPLICAZIONI CON BASE MOTORE ROSTA

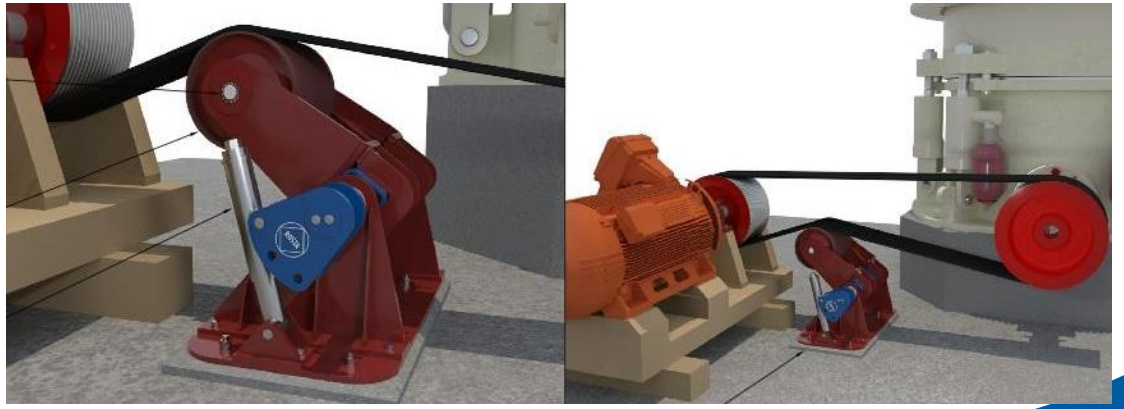
HEAVY DUTY TENSIONER – MB 75



Dispositivi di tensionamento customizzati su base motore

- Forniamo supporto ingegneristico per realizzarli
- Utili per applicazioni fuori taglia dove le soluzioni standard non arrivano
- Adatti sia a cinghie che a catene di grosse dimensioni





ROSTA E LA SOSTENIBILITA': RIDUZIONE DEI CONSUMI E SISTEMA DI CALCOLO TCO

ER

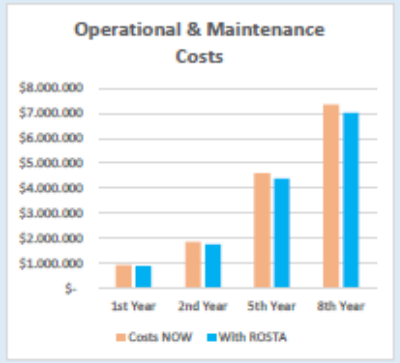
DYNAMIC TENSIONING AUDIT - Questionnaire

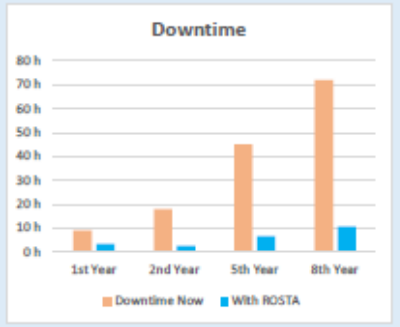
ASSET 10: Paper machine

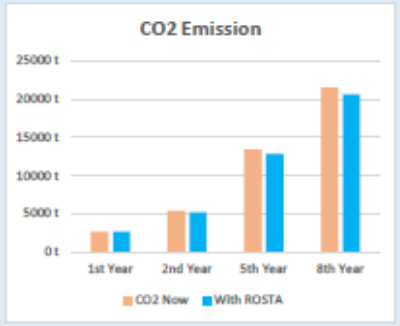
Please fill-in the blue cells below

1	Date	07/10/2024		
2	Company Name			
3	Contact Name			
4	Position	Sales		
5	Telephone	0		
6	Email	0		
7	Site Locaton/name	0		
				Comment/[unit]
8	Asset/machine description	Paper machine		*Please confirm frame size and RPM if known.*
9	Quantity on Site	4		
10	Motor Power	132,0	*[kW]*	
11	Operating Hours Per Week	168,0	*[h]*	
12	Nr of Belts Per Drive	8		
13	Cost of One Belt	500,00	*[$]*	
14	Annual Belt(s) Replacements Frequency	0,3		
15	Downtime per Belt(s) Replacement	2,5	*[h]*	
16	Belt(s) Replacement Labour Cost Per Hour	50,00	*[$/h]*	
17	Annual Belt(s) Re-tensioning Frequency	1,0		
18	Downtime Per Belt(s) Re-tensioning	1,5	*[h]*	
19	Belt(s) Re-tensioning - Labour Cost Per Hour	50,00	*[$/h]*	
20	Cost of Operational Downtime Per Hour	-	*[$/h]*	
21	New ROSTA Tensionin System(s) - Description - BY ROSTA	MB 75x700		
22	Total Cost of All ROSTA Tensioning Systems - BY ROSTA	14.000,00	*[$]*	
23	Total Cost of Labour to Install ROSTA Tensioning Systems	2.000,00	*[$]*	
24	Total Downtime Required to Install ROSTA Tensioning Systems - *ONLY IF APPLICABLE (downtime necessary for retrofitting)*	2,0	*[h]*	
25	Energy Cost - *OVERWRITE IF REQUIRED*	0,100	*[$/kWh]*	
26	CO2 Emission - *OVERWRITE IF REQUIRED*	656,0	*[g/kWh]*	

Quick insight - all assets







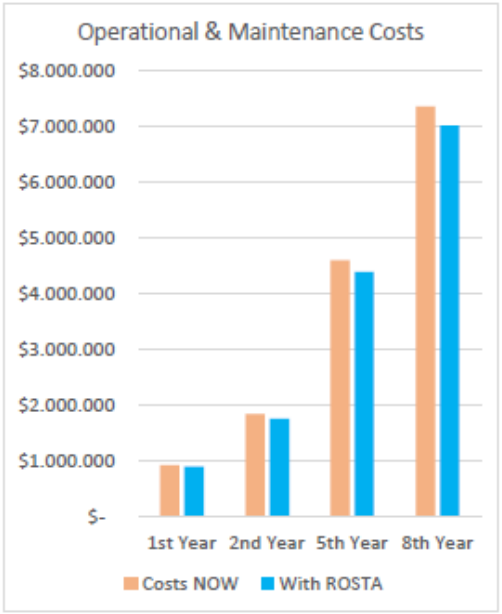
	Reduction Rates		
13	Belt replacement frequency	2,5	*Service life increase*
14	Belt replacement downtime	2	*Quicker belt replacement, using pre-tensioning device(s)*
15	Belt replacement labour	2	*Reduced number of operators*
16	Belt re-tensioning frequency	4	*Automatic, self-tensioning in place*
17	Belt re-tensioning downtime	2	*Quicker belt re-tensioning, using pre-tensioning device(s)*
18	Belt re-tensioning labour	2	*Reduced number of operators*

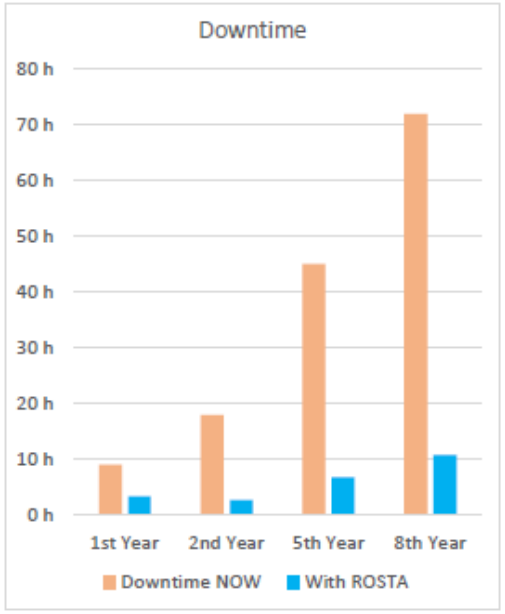
- La base motore Rosta consente di risparmiare circa un 2/3% energia elettrica, assorbita dal motore, poiché ottimizza la trasmissione nelle applicazioni.

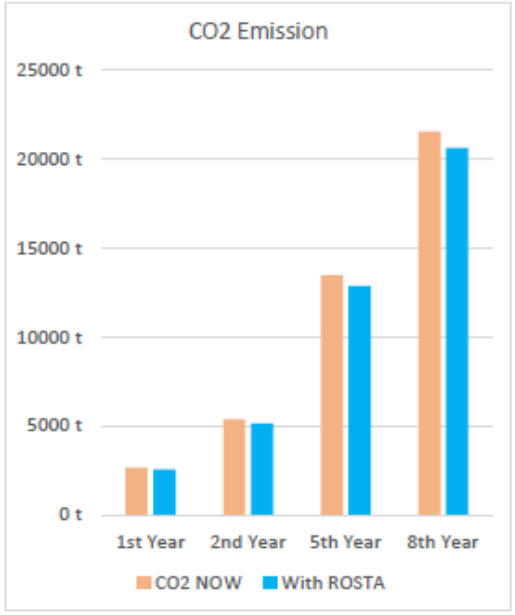
ROSTA E LA SOSTENIBILITA': RIDUZIONE DEI CONSUMI E SISTEMA DI CALCOLO TCO

Total Number of Assets: 4

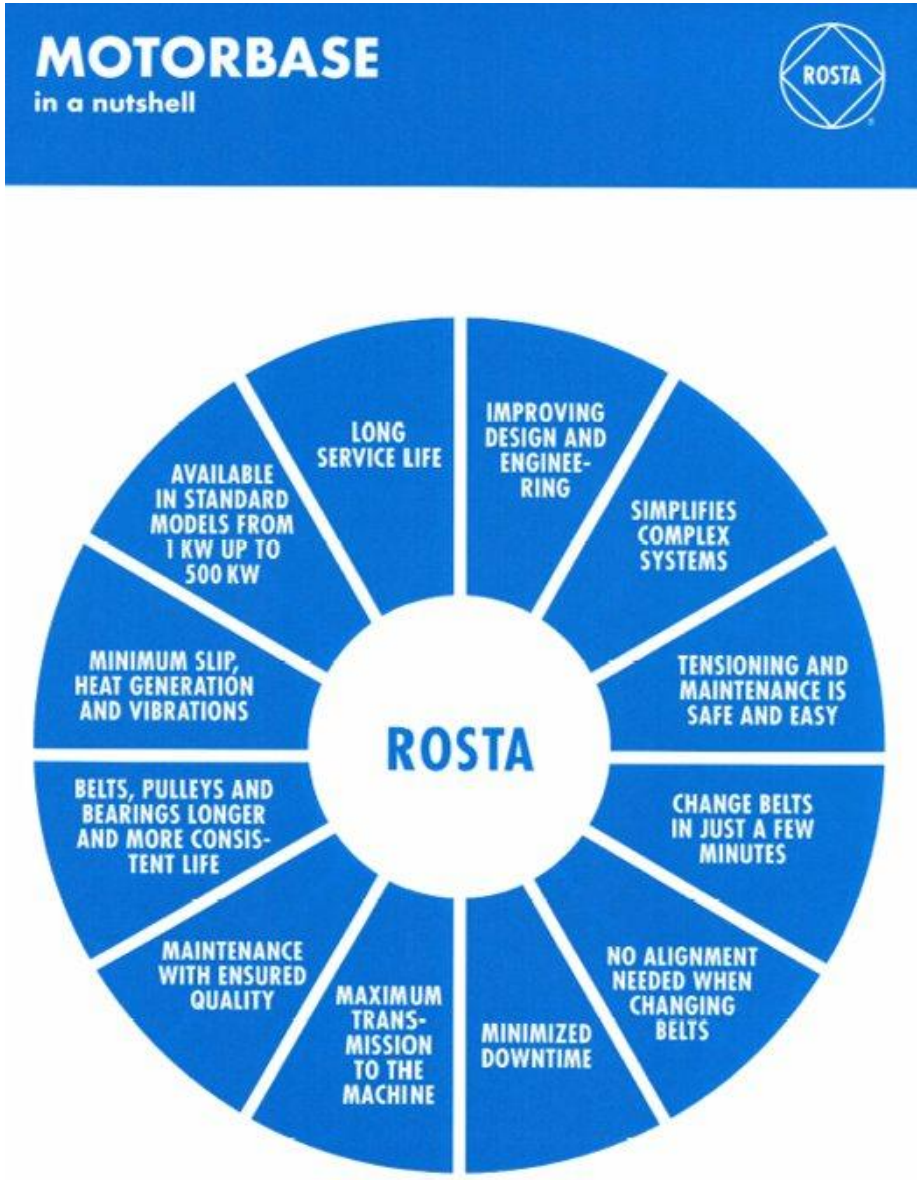
		1st Year	2nd Year	5th Year	8th Year
Annual Operational & Maintenance Cost	Now	$ 919.571	$ 1.839.143	$ 4.597.857	$ 7.356.571
	With ROSTA	$ 893.371	$ 1.754.742	$ 4.386.854	$ 7.018.966
	Saved	$ 26.201	$ 84.401	$ 211.003	$ 337.605
Annual CO2 Emission	Now	2690 t	5379 t	13448 t	21517 t
	With ROSTA	2575 t	5150 t	12876 t	20602 t
	Saved	114 t	229 t	572 t	916 t
Downtime	Now	9 h	18 h	45 h	72 h
	With ROSTA	3 h	3 h	7 h	11 h
	Saved	6 h	15 h	38 h	61 h







- L'investimento iniziale della base motore si ripaga da solo grazie al minor impatto energetico, in un solo anno di utilizzo.



FAQ

Cosa vogliono sapere i nostri clienti?

Cos'è una base motore Rosta?

Una base motore è un dispositivo in grado di tensionare automaticamente la cinghia di trasmissione e di mantenere nel tempo un allineamento preciso tra le pulegge.

Perché l'allineamento e la giusta tensione sono così importanti?

Una tensione corretta della cinghia e il suo allineamento sono essenziali per allungare la vita della stessa e delle pulegge. Inoltre garantisce una riduzione sostanziale delle vibrazioni.

Come posso scegliere la mia base motore?

Basta conoscere la taglia del motore (secondo gli standard IEC o NEMA).

Per applicazioni particolari bisogna invece contattare un tecnico Rosta, sarà studiata tutta la trasmissione per consigliare coi la base corretta.

Quanto tempo devo impiegare per gestire la mia base motore?

Il cambio delle cinghie viene effettuato in massimo 5 minuti, il ritensionamento dopo il cambio al massimo 2 minuti, non è necessario spendere tempo per riallineare il tutto.

Domande?